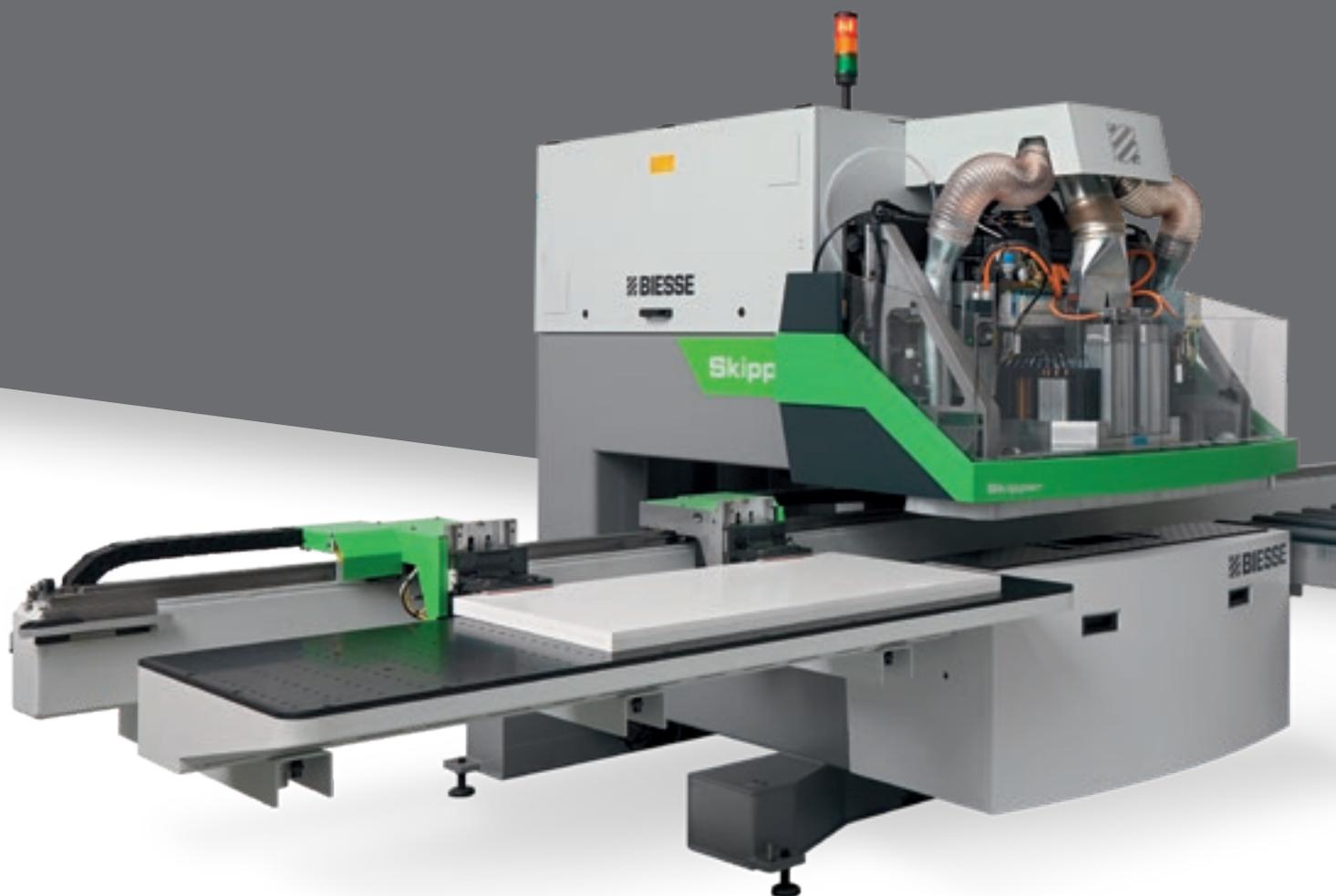


SKIP PER 130

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



PERSONNALISATION EN TEMPS RÉEL



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production qui permette de répondre à la demande croissante de **produits personnalisés d'après les exigences spécifiques du client avec des délais de livraison rapides et fiables.**

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** capables de satisfaire les exigences des entreprises qui produisent sur commande tout en réduisant radicalement les coûts de production. **Skipper 130** est le centre d'usinage à contrôle numérique qui permet de façonner en séquence et sans interruption des panneaux de formats complètement différents. C'est la machine idéale pour les ateliers d'usinage de hors mesure des grandes entreprises, pour la production de petits lots en sous-traitance et pour ceux qui ont besoin d'une production flexible à flux tendus.



SKIPPER 130

- **PROCESSUS EN TEMPS RÉEL, SANS INTERRUPTION NI INTERVENTION MANUELLE**
- **HAUTE PRODUCTIVITÉ GRÂCE AU FAÇONNAGE COMPLET ET SIMULTANÉ DE 2 PANNEAUX SUR LES 6 FACES DE CES DERNIERS**
- **PERFORMANCES MAXIMALES POUR CHAQUE FONCTION AUSSI BIEN EN TERMES DE PERÇAGE QUE DE TOURILLONNAGE**
- **SIMPLICITÉ D'UTILISATION IMMÉDIATE**

FAÇONNER EN SÉQUENCE DIFFÉRENTS FORMATS

Skipper 130 est en mesure de façonner de manière révolutionnaire les 6 faces du panneau en même temps en un seul passage, y compris l'insertion de tourillons.



Flexibilité totale pour le façonnage de panneaux de dimensions et épaisseurs différentes. Façonnages sans interruption, simultanément sur la partie supérieure et inférieure, sans devoir repasser les panneaux plusieurs fois dans la machine.



Skipper exécute facilement des façonnages « passants » sans risque d'abîmer les panneaux. Par ailleurs, elle façonne parfaitement les matériaux « transparents » et les pièces de très petites dimensions.



Tenue optimale du panneau de tout type de matériau et format grâce au système de blocage du panneau au moyen d'étaux à positionnement automatique.

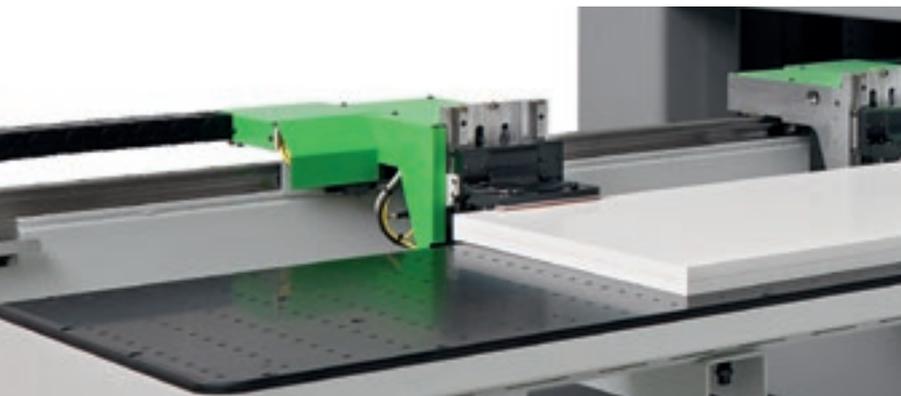


Pour démarrer, il suffit d'avoir à bord le programme de travail ; pas besoin d'outillage, de réglage ni d'essai grâce au système de blocage du panneau au moyen d'étaux à positionnement automatique.



Les 41+ 41 broches indépendantes garantissent de hautes performances.

Outillages faciles et rapides des deux unités.



Le système de relevé dimensionnel de la pièce mesure en temps réel l'épaisseur exacte des panneaux et adapte automatiquement la profondeur de façonnage.



Repositionnements automatiques des étaux dans la phase de façonnage.

**PAS BESOIN
D'OPÉRATIONS
D'OUTILLAGE NI
DE RÉGLAGES
SUPPLÉMENTAIRES :
SKIPPER 130 EST LA
MACHINE TOUJOURS
PRÊTE À L'EMPLOI.**

REAL TIME MACH INING

PRODUCTIVITÉ IMMÉDIATE

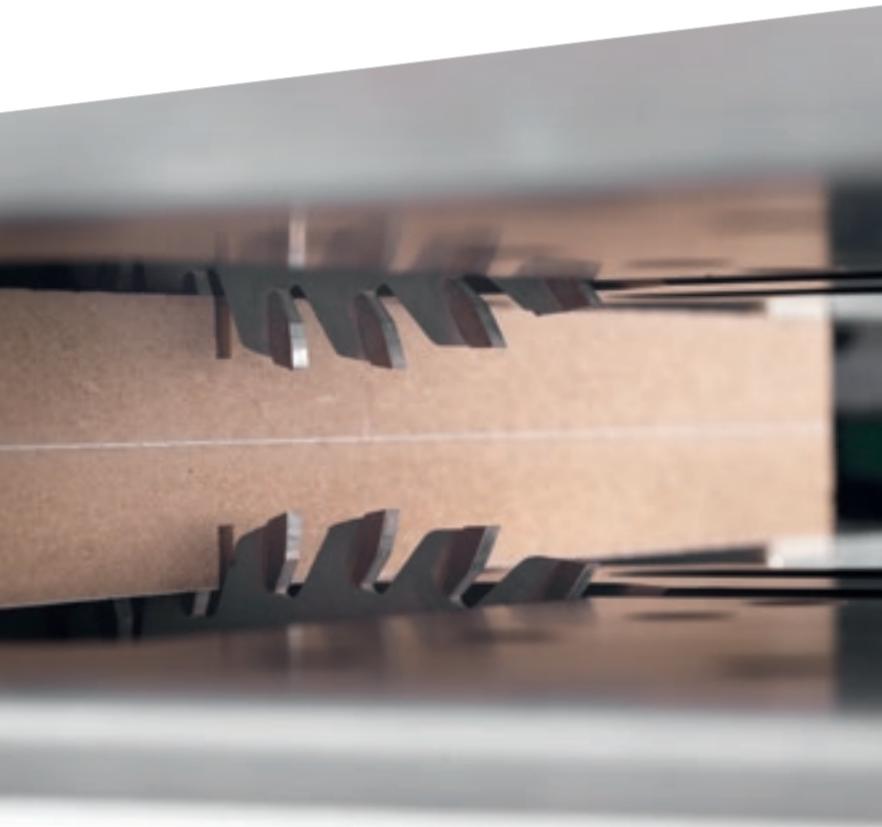
Fiabilité et précision garanties dans le temps.
Réduction du coût de transformation du matériau
de plus de 60%. Rendement maximum également
dans la production par lot-1 et facilité immédiate
d'utilisation pour tous.

2 puissantes unités d'usinage opposées avec 41+41
broches indépendantes façonnent en même temps
2 panneaux superposés, garantissant ainsi une
double productivité. Skipper actionne les panneaux
en X et Y sur un plan sur coussin d'air par rapport
à des outils fixes. Les panneaux se déplacent entre
deux coussins d'air, ce qui permet de façonner
un seul ou 2 panneaux spéculaires en même temps.

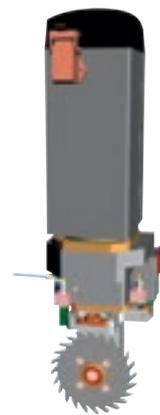
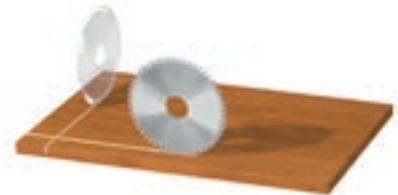


PERFORMANCES OPTIMALES POUR CHAQUE FONCTION

Personnalisation totale du panneau avec exécution de perçages, fraisages horizontaux, canaux et incisions.



Groupes lame indexés 0-90° en direction X et Y.

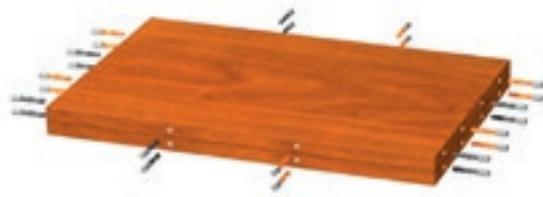
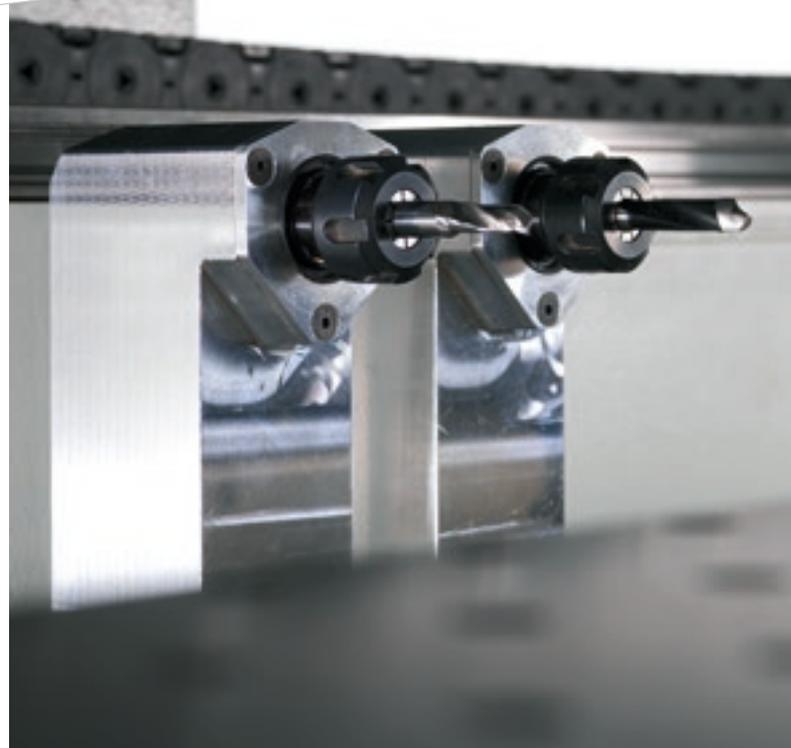
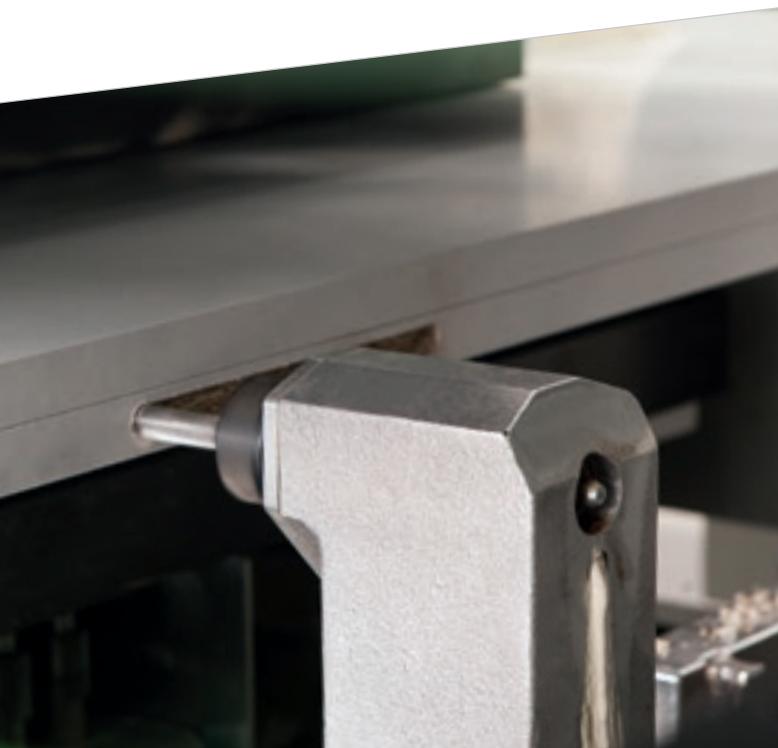


Groupes lame pour fraisages et canaux en direction X.



Électrobroches à prise ISO30 pour un changement rapide et aisé des outils de fraisage.

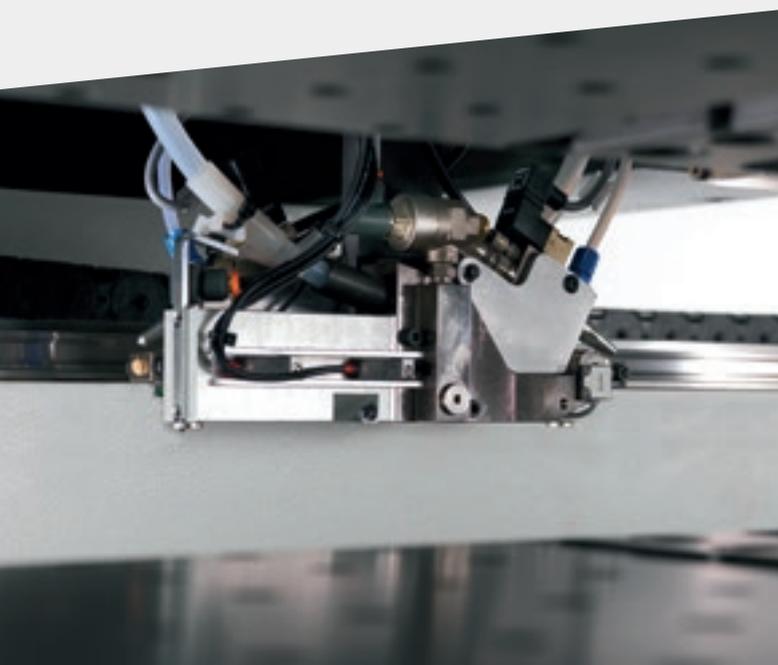
Perçage et fraisage horizontal sur le 6ème côté.



LA MACHINE PEUT ÊTRE ÉQUIPÉE
D'UN OU DEUX GROUPES
INDÉPENDANTS.

PERSONNALISATION COMPLÈTE

Le panneau sort de la machine fini et entièrement façonné, avec les tourillons, il est donc prêt pour l'assemblage ou l'emballage.



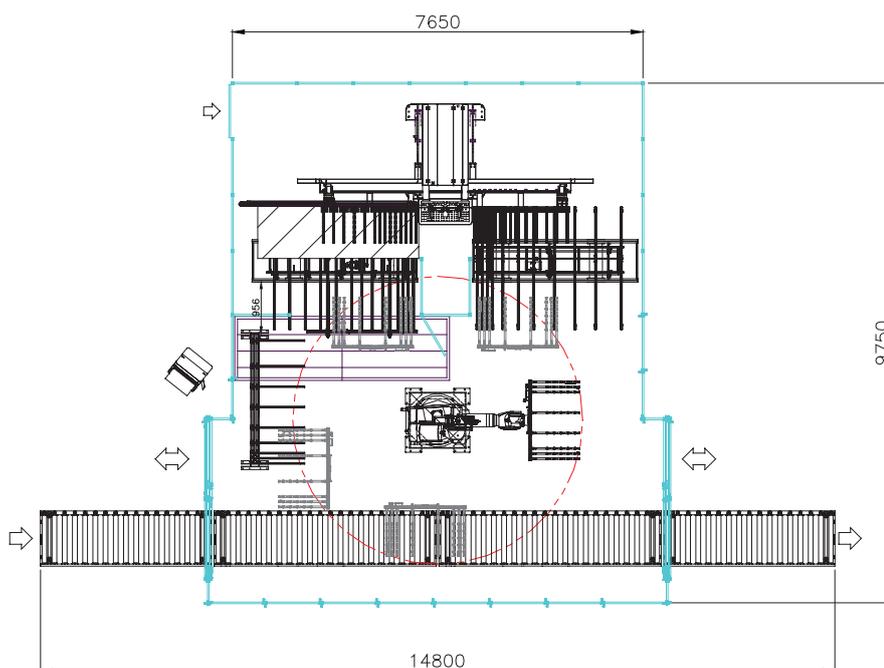
Système d'injection de la colle et d'insertion des tourillons avec deux groupes opposés pour le façonnage des deux extrémités du panneau.



INTÉGRABILITÉ DANS LES PROCESSUS DE LIGNE

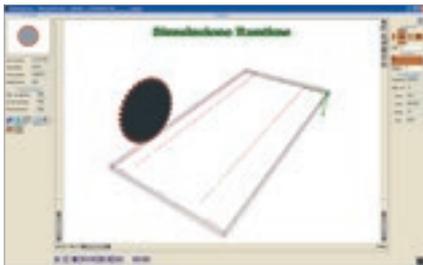


Temps de chargement réduits grâce au système automatique de positionnement des panneaux qui sont placés contre les butées de manière automatique.



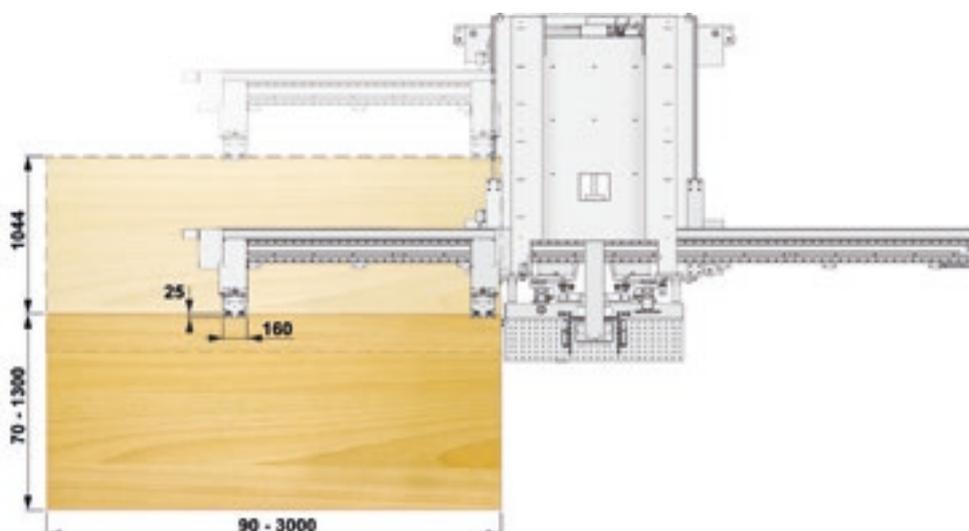
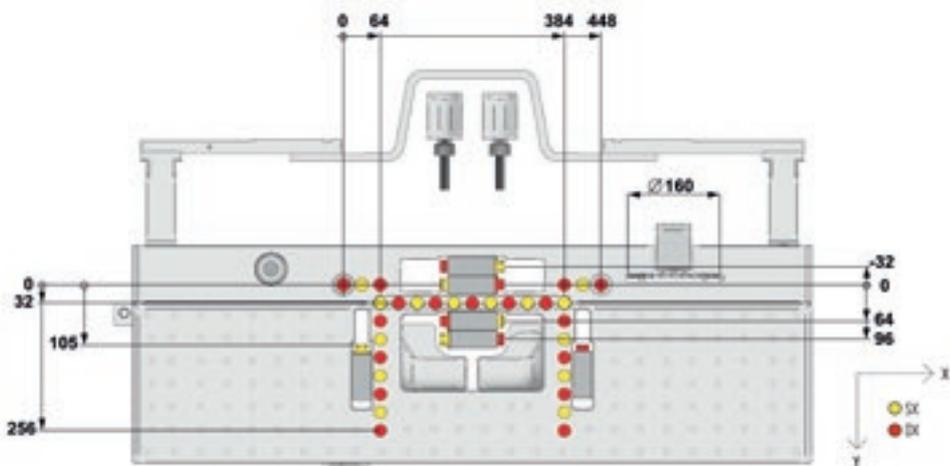
Skipper 130 peut être aisément intégrée dans une cellule avec Robot ou des systèmes de chargement et déchargement automatique.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION IMMÉDIATE

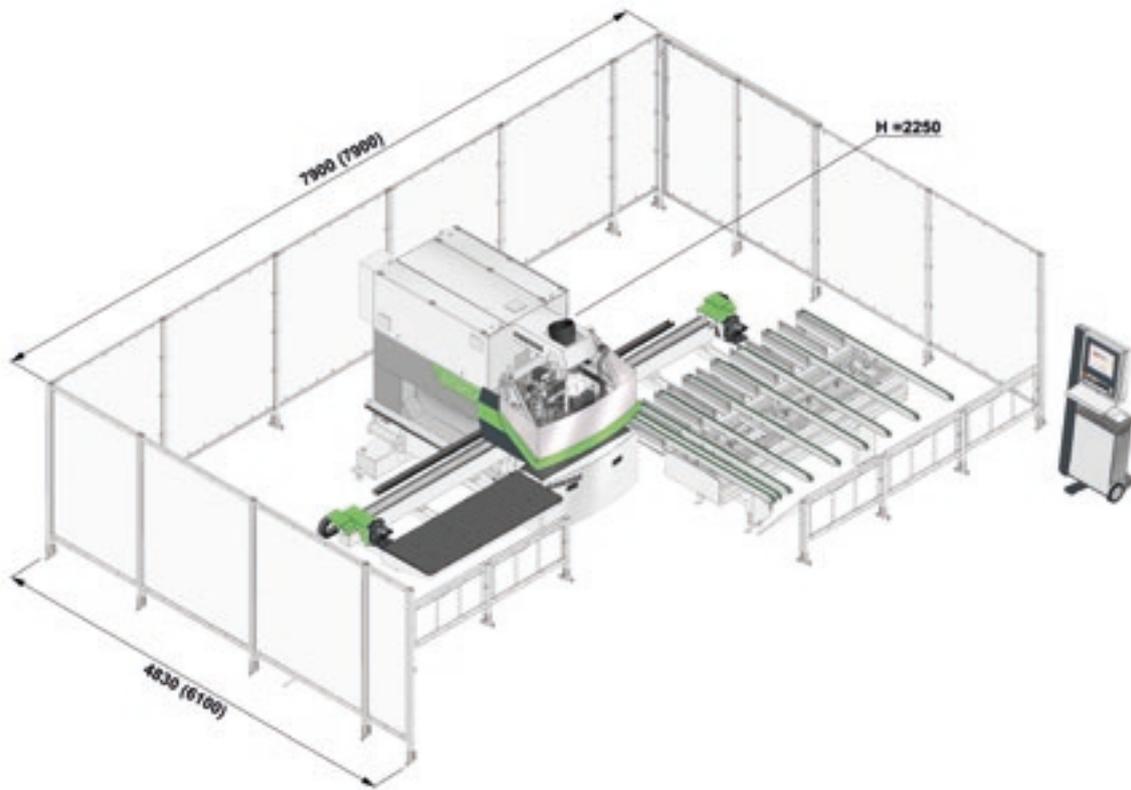


Interface opérateur extraordinairement puissante et simple à utiliser, qui permet de prendre des décisions rapides et d'optimiser automatiquement le cycle en fonction des outils disponibles à bord, pour minimiser les temps de travail.

BiesseWorks est le système de programmation des machines Biesse qui allie performances élevées et grande simplicité d'utilisation. L'interface est personnalisable selon les exigences de l'utilisateur.



DONNÉES TECHNIQUES



SKIPPER 130

Longueur des panneaux façonnables (min-max)	mm	90 / 3000
Largeur des panneaux façonnables (min-max)	mm	70 / 1300
Épaisseur des panneaux façonnables (min-max)	mm	8 / 90
Broches de perçage verticales (dessus+dessous)		31
Vitesse de rotation des broches de perçage (max)	tours/min	6000
Broches de perçage horiz. en X (dessus+dessous)		8 + 8
Broches de perçage horiz. en Y (dessus+dessous)		2 + 2
Électrobroche (dessus+dessous)	kW	4.5 - 1 + 1
Vitesse de rotation électrobroches (min-max)	tours/min	1000 / 24000
Groupe lame diam.160 mm (dessus+dessous)		1 + 1
Broches de perçage horiz. en Y (dessous)		1 - 2
Groupe d'insertion colle-tourillons (dessus) en X		2

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Conditions de fonctionnement:

Fraisage: 1 électrobroche, vitesse: 6 m/min, rotation: 18000 t/m, diamètre: 16 mm, profondeur: 5 mm, matériel: aggloméré. Niveau de pression sonore au poste de l'opérateur (LpA) 81,5 dB (A). Niveau de puissance sonore superficielle pondéré A (LwA) 103,6 dB (A). Perçage: 1 groupe de perçage; vitesse: 3 m/min, rotation: 6000 t/m, diamètre: 8 mm, profondeur: 10 mm, matériel: aggloméré. Niveau de pression sonore au poste de l'opérateur (LpA) 81,4 dB (A). Niveau de puissance sonore superficielle pondéré A (LwA) 100,9 dB (A). Facteur d'incertitude K = 4 dB (A). Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 848-3 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité.

Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.

L'engagement de Biesse est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing, où les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui, dans le monde entier, façonnent le verre, la pierre, le métal et bien plus encore. Notre philosophie est pragmatique, à savoir: fournir des données concrètes aux entrepreneurs pour les aider à réduire les coûts, améliorer le travail et optimiser les processus.

Tout cela signifie être 4.0 ready.

MADE WITH BIESSE

LES TECHNOLOGIES DU GROUPE BIESSE ACCOMPAGNENT LA FORCE INNOVANTE ET LES PROCESSUS DE QUALITÉ TOTALE DE LAGO

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable. «Nous avons mis en oeuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine: nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit». «Chez Lago, le mot clé est la flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production.

Nous avons commencé à introduire le concept de travail basé uniquement sur le vendu, ce qui nous a permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine». «Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Nous parlons d'un certain volume de production, de qualité Lago et de personnaliser ces installations le plus tard possible, lorsque le client le demande; tels sont les principes de base de la production allégée».

*Source: IDM Industria del Mobile
Lago, notre client depuis 1999, est l'une des
marques d'ameublement d'intérieur les plus
prestigieuses du design italien dans le monde.*



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ns vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



